

Wyposażenie i dane techniczne:



Przyłga do pow. płaskich
MIC 270
Przyłga pryzmowa
MIC 271



Walizka transportowa
do MIC 10 i dodatków



Statyw
MIC 1040



Software
UltraHARD



RS 232 Kabel do transmisji danych



Karty magnetyczne
do zapisu danych

Metoda pomiaru:

Pomiar twardości wgłębniem Vickersa (136° - diamentowa piramida)
Ocena wgniotu pod obciążeniem

Sondy UCI:

Do wyboru w zależności od potrzeby:
Ręczne sondy pomiarowe:

10 N	Standard	MIC 201-A
	Skrócona końcówka	MIC 201-AS
	Wydłużona końcówka	MIC 201-AL
50 N	Standard	MIC 205-A
	Skrócona końcówka	MIC 205-AS
	Wydłużona końcówka	MIC 205-AL
98 N	Standard	MIC 2010-A
Sonda motoryczna:		
8,6 N		MIC 211
3 N		MIC 2103-A
1 N		MIC 2101-A

Zakres pomiarowy:

20-1740 HV

Przeliczenia:

HV, HB, HRC, HRB
N/mm² (tylko dla sondy MIC2010)
Zgodnie z DIN 50150, ASTM E 140

Wyświetlacz:

4-miejscowy LCD z możliwością podświetlenia tła

Waga:

Okolo 300 g

Wymiary:

ca. 160 x 70 x 45 mm³ (wys. x szer. x grub.)

Dopuszczalne temperatury:

Pracy: -15°C do 55°C
Składowania: -20°C do 60°C

Zasilanie:

2 x 1,5 V Mignon

Czas pracy:

Okolo 15 godzin bez podświetlenia

Złącze:

RS 232 C dwukierunkowe

Pamięć (dot. wersji MIC 10 DL):

Wewnętrzna na 1800 pomiarów, zapis na karcie magnetycznej : do 590 wyników.
Zależna od liczby pomiarów w pliku.
Komunikat o przepelnianiu pamięci.

Statystyka:

Wyświetlanie średniej wartości.
W przypadku wersji MIC10DL:
Wydruk z podaniem minimum; wartość średnia,
Absolutna i względna rozpiętość wyników,
Absolutna i względna odchyłka standardowa

Wyposażenie:

Sondy ręczne lub motoryczne do wyboru w zależności od potrzeb

Nasadki pozycjonujące oraz statywy
TGDL/PC-kabel do przesyłu danych (Wersja MIC 10 DL).
Oprogramowanie

Krautkramer MIC 10

Szybki pomiar twardości - prosta obsługa
Uniwersalny w zastosowaniu oraz przechowywaniu wyników pomiaru



GE Imagination at work

Szybkie badanie twardości wszędzie tam, gdzie chcesz.

MIC10 jak wszystkie mierniki naszej serii MICRODUR pracuje w oparciu o metodę UCI (pomiar oporności akustycznej). Dzięki tej metodzie możliwy jest szybki i wygodny pomiar: zrobić odcisk i odczytać zmierzoną wartość. Wielkość odcisku wgłębnika Vickersa jest elektronicznie mierzona i bezpośrednio jako wartość twardości podawana na wyświetlaczu LCD bez konieczności pomiarów pod mikroskopem.

Ten mały i poręczny MIC10 ułatwia pomiar twardości. Można go wszędzie zabrać –czy to na rusztowanie przy badaniu dużych zbiorników i rurociągów czy na badanie elementów w każdym dowolnym miejscu. Małe i wąskie sondy pomiarowe umożliwiają także pomiar w trudnodostępnych miejscach jak np. na boku lub podstawie zęba przekładni zębatej.

Pomiar jest możliwy do przeprowadzenia praktycznie bez ograniczeń w dowolnym kierunku w poz. poziomej jak i sufitowej. Specjalny pokrowiec/statyw ułatwia nam przeprowadzanie pomiarów pozwalając na skoncentrowaniu się na prawidłowe operowanie sondą pomiarową.

Prosta obsługa, duża pewność pomiarowa oraz wyjątkowe oprogramowanie

Co wszystko może ten mały przyrząd.

Poprzez naciśnięcie klawisza wybieracie czy chcecie odczytać bieżącą wartość pomiarową, czy wartość średnią z dotychczas wykonanych pomiarów. Możecie także bezproblemowo usunąć wątpliwe pomiary bez potrzeby przerywania danej serii pomiarowej. Nastawione wartości alarmowe informują w sposób optyczny oraz akustyczny o ich przekroczeniu.

Twardościomierz fabrycznie wyskalowany jest do pomiarów elementów ze stali zwykłej lub niskostopowej. Pomiar na innych materiałach możliwy jest po wykonaniu szybkiego i łatwego wykalibrowania przyrządu. Prawie wszystkie funkcje MIC10 można indywidualnie dopasować do Waszych potrzeb. Nieużywane przyciski można po prostu zablokować jak np. różne skale twardości lub możliwość wykonania kalibracji. W ten sposób można zwiększyć bezpieczeństwo obsługi twardościomierza.

Bezpieczeństwo danych - nieograniczone możliwości

- Z uwagi na bezpieczeństwo danych MIC10DL oprócz wewnętrznej pamięci wyposażono w możliwość zapisu wyników pomiaru na karcie pamięci. Karta ta umożliwia także zapisanie parametrów pracy miernika (wynikających m.in. z rodzaju mierzonego materiału) jak również formatu protokołu. W ten sposób za pomocą danych zapisanych na karcie można automatycznie wykalibrować przyrząd na konkretny mierzony gatunek materiału oraz ustawić wydruk protokołu w indywidualnym dla użytkownika formacie i poprzez złącze RS232 przesłać do druku



*Tylko dla pamięci wyników - Wersja MIC 10 DL

W tym przypadku obsługa jest bardzo prosta: Włączyć pamięć lub wsunąć kartę pamięci-wykonać pomiar. Po zakończeniu pomiaru po naciśnięciu przycisku- seria pomiarowa zostanie automatycznie zapisana w następnym wolnym miejscu pamięci skąd może

być w dowolnym momencie wywołana i wydrukowana. Ponadto oferujemy również oprogramowanie serii Ultra HARD posiadające wiele możliwości jak transmisję danych do komputera celem dalszego ich przetwarzania jak ocenę, statystykę oraz sporządzanie dokumentacji

